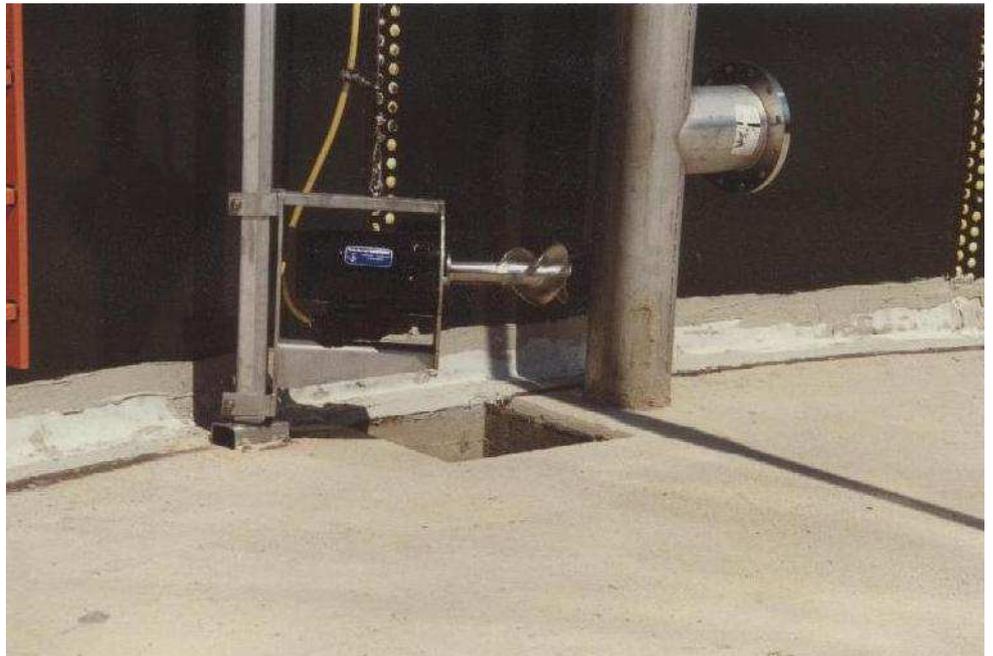


# DOCUMENTATION COMMERCIALE



## 1. PRÉSENTATION

L'agitateur à moteur immergé est utilisé en bassin d'eau pluviale afin de mettre en suspension la boue décantée, dans les bassins tampon, dans les épaisseurs fonctionnant de façon intermittente, et en silos à boues, dans le but d'obtenir une homogénéisation optimale par un brassage intense. De construction simple et robuste, la forme particulière de l'hélice à pas hélicoïdal le met à l'abri des colmatages et des incrustations.

## 2. DESCRIPTION

L'agitateur à moteur immergé se compose essentiellement d'un moteur étanche, d'une hélice à pas hélicoïdal reliée au moteur par un accouplement breveté, sans réducteur.

## 3. MODE DE FONCTIONNEMENT

Lorsque l'agitateur installé est mis en route, le liquide est aspiré de l'arrière et projeté par l'hélice sous forme de jet, en faisceau. On obtient ainsi un rendement élevé de brassage et d'homogénéisation.

## 4. MATÉRIAUX ET CONSTRUCTION

L'agitateur à moteur immergé est de construction simple et robuste. Le carter du moteur immergé est en fonte grise et reçoit un enduit protecteur approprié. L'étanchéité se fait au moyen de deux joints à bague coulissante. Ces derniers sont séparés par un carter d'huile. Une sonde d'humidité indique en temps opportun, l'usure du joint extérieur. Cette sonde est installée dans le boîtier du stator dans la version antidéflagrante. L'accouplement et l'hélice sont en acier inoxydable et réalisés sur machines-outils, à commande numérique.

## 5. INSTALLATION

L'agitateur à moteur immergé est le plus souvent installé en bassins d'eau pluviale à poste fixe, sur une console. En bassin tampon, épaisseurs ou en silos à boues, il est prévu un montage mobile. Celui-ci se compose essentiellement d'un tube de fixation et de guidage pouvant tourner sur paliers au fond du bassin, d'une potence de levage avec treuil. Ce montage permet de retirer l'agitateur du bassin, de le descendre ou de le déplacer latéralement. Les consoles ou montages mobiles sont livrés en acier galvanisé à chaud. Ils peuvent être réalisés en acier inoxydable sur demande.

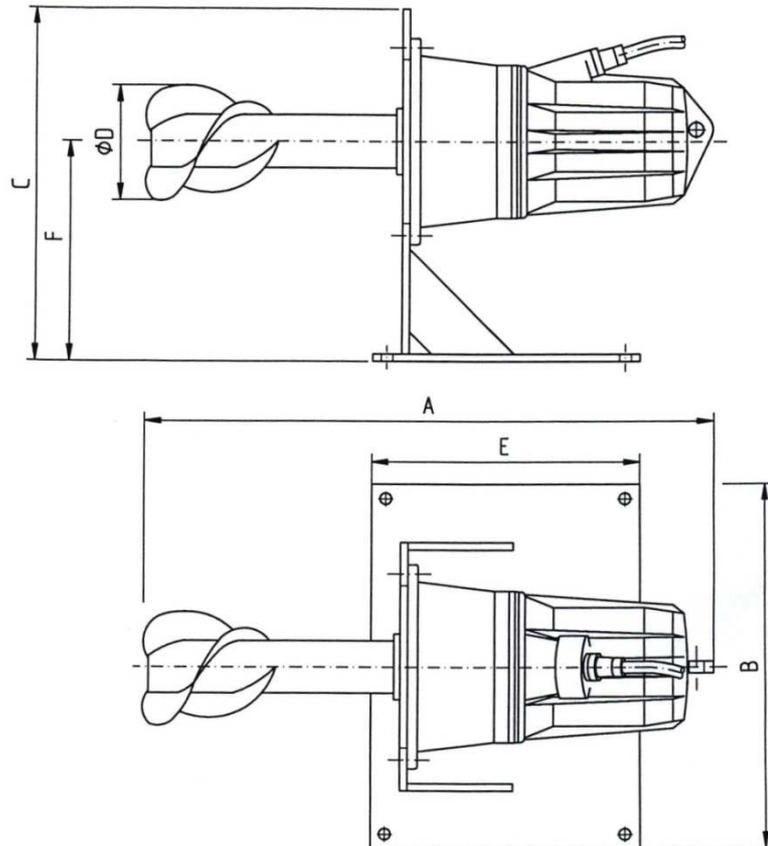
## 6. CARACTÉRISTIQUES DES AGITATEURS À MOTEUR IMMERGÉ

| Type       | Puissance nominale (kW) | Courant nominal (A) | Poids y compris support (kg) |
|------------|-------------------------|---------------------|------------------------------|
| TS SUB 1.5 | 1,5                     | 4,0                 | ≈ 60                         |
| TS SUB 2.2 | 2,2                     | 5,3                 | ≈ 85                         |
| TS SUB 3.0 | 3,0                     | 7,1                 | ≈ 85                         |
| TS SUB 4.0 | 4,0                     | 9,0                 | ≈ 95                         |
| TS SUB 5.5 | 5,5                     | 12,0                | ≈ 125                        |
| TS SUB 6.5 | 6,5                     | 14,2                | ≈ 135                        |

## 7. CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

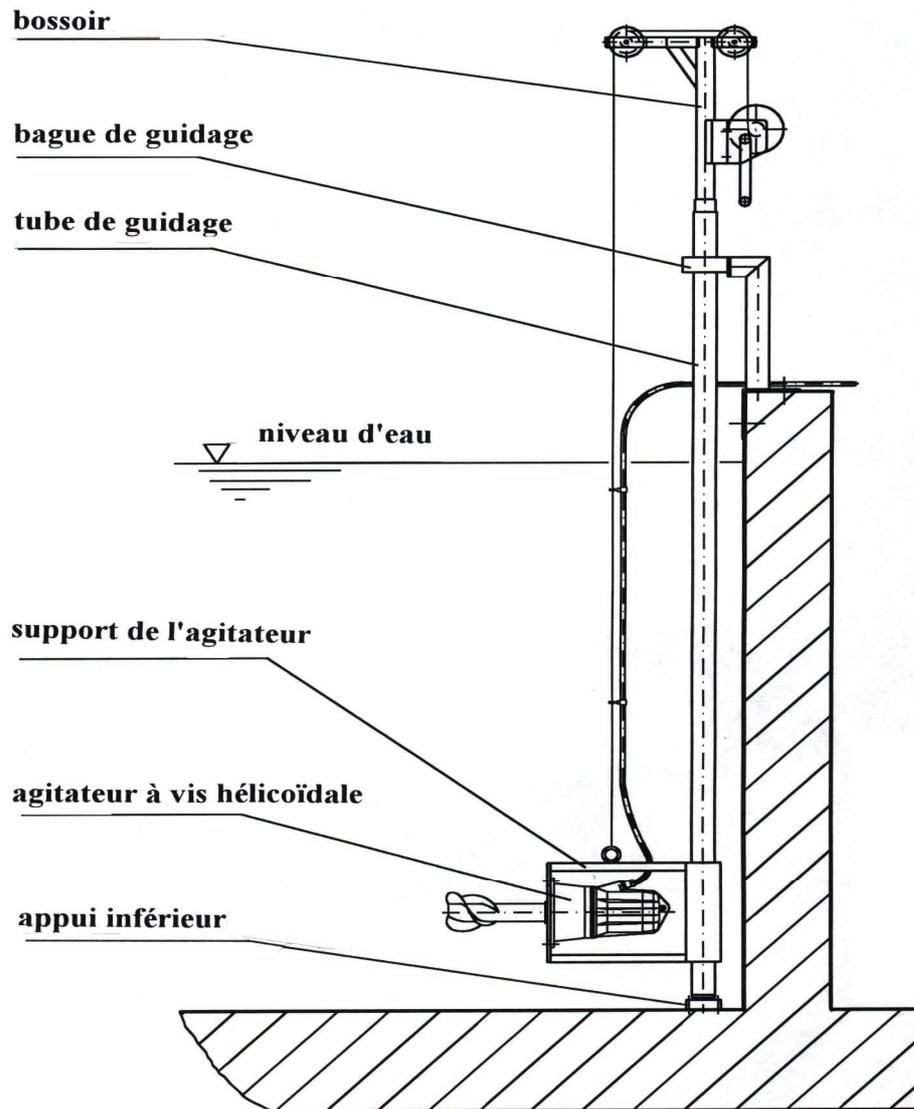
- **moteur** : constructeur EMOD ou similaire
- **tension d'alimentation** : 230/400 V (option 400/690 V)
- **fréquence** : 50 Hz
- **vitesse de rotation** : 1500 min<sup>-1</sup>
- **étanchéité** : IP 68 (antidéflagrant sur demande)
- **protection moteur** : sonde de détection d'humidité dans le carter d'huile ou dans le stator pour la version antidéflagrante protection température dans le bobinage du stator
- **câble d'alimentation** : 10 m (standard)

## AGITATEUR À MOTEUR IMMERGÉ FUCHS



| TYPE       | A   | B   | C   | Ø D | E   | F   |
|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| TS SUB 1.5 | 758 | 500 | 530 | 130 | 350 | 300 |
| TS SUB 2.2 | 758 | 500 | 530 | 140 | 350 | 300 |
| TS SUB 3.0 | 788 | 500 | 530 | 150 | 350 | 300 |
| TS SUB 4.0 | 788 | 500 | 530 | 160 | 350 | 300 |
| TS SUB 5.5 | 842 | 500 | 530 | 170 | 350 | 300 |
| TS SUB 6.5 | 842 | 500 | 530 | 180 | 350 | 300 |

## SUPPORT DE L'AGITATEUR IMMERGÉ



## EXEMPLES DE MONTAGE

Agitateur à moteur immergé, type TurboStar SUB sur fixation indépendante des structures en acier vitrifié

