

Détecteur d'hydrocarbures OF 1600

Présentation :

Détecteur d'hydrocarbures par mesure de variation de l'intensité lumineuse par LED.

Détection de 0.3m à 0.7m.

Aucun contact avec la surface de l'eau.

Fonctionnement en temps réel, pas de temps d'analyse.

Détection du film en dessous du micron.

Sortie 4...20mA pour alarme ou automate.



OF 1600 SUR PIED SUPPORT

Ses avantages :

- entretien quasi nul car pas de pièces mécaniques
- aucun contact avec les effluents donc pas de consommables
- installation aisée
- efficacité instantanée, pas de temps d'analyse ni d'auto-nettoyage
- de nombreuses références dans le monde entier :
 - Aéroports de PARIS
 - Centrales électriques
 - Industries
 - CERN à Genève
 - ...

Ses options :

- pied support en inox
- support de transmetteur en inox
- bac de mesure pour détection sur niveau fixe

TRANSMETTEUR



Domaines d'utilisation :

- aéroports
- industries
- usines d'eau potable
- centrales électriques
- entrée/sortie station d'épuration
- ...



BAC DE MESURE
EN OPTION



SUPPORT DE TRANSMETTEUR
EN INOX

Caractéristiques techniques

Modèle	OF 1600	Répétabilité	± 2 % FS (uniquement sur l'eau)
Mesure	Film d'hydrocarbures flottant à la surface de l'eau	Temps de réponse	Environ 20 secondes (réglage usine)
Principe de mesure	Mesure de la variation de l'intensité du signal réfléchi	Conditions de fonctionnement	Hors gel Température ambiante : -10° C à 50° C Humidité ambiante : 5 – 95 % HR (hors condensation) Couleur / turbidité : pas d'exigences, aucune vapeur, si la vapeur est inévitable, une ventilation est nécessaire pour fournir de l'air à l'appareil
Méthode de détection	Mesure de réflexion proche de l'infrarouge	Configuration	La tête de détection et le transmetteur sont dans des boîtiers séparés
Distance de détection	0,5 ± 0,2 m (distance entre la surface de l'eau et la base de la tête de détection) Taille du faisceau lumineux à la surface de l'eau à 0,5 m	Alimentation requise	100 – 240 VAC ± 10 %, 50/60 Hz
Source lumineuse	LED	Affichage	Afficheur LCD (Liquid Crystal Digital) avec rétro-éclairage
Contacts alarme	3 contacts (type NO-COM-NC) Pouvoir de coupure : 125 VAC, 0,2 A ou 30 VDC, 1 A (sur charge de résistive) Les 3 contacts peuvent être assignés : (plusieurs contacts peuvent avoir la même fonction, sauf pour la fonction manque tension) 1) Manque tension 2) Alarme hydrocarbures sur l'eau 3) Défaut mesure 4) Dysfonctionnement de l'appareil 5) En maintenance	Construction	Installation en extérieur, hors poussière, résistant au jet d'eau, IP 65 (* IP 54 si utilisation d'une ventilation) (en option pour la tête de détection)
		Longueur du câble	5 m (en série) / 10 m (option) entre le transmetteur et la tête de détection
Signal de sortie	a) 4-20 mA isolé (charge maxi 600 Ω) La sortie analogique est paramétrable suivant les modes 1 à 3 : 1) <u>Mode de sortie standard</u> . Conditions normales ≈ 8,8 mA (eau surface laminaire). . Présence hydrocarbures ≈ 11,2 mA jusqu'à 20mA. . Conditions défaut ≈ 4 mA (pas de réflexion) 2) <u>Mode de compatibilité ODL-1600</u> . Conditions normales ≈ 10,4 mA (eau surface laminaire). . Présence hydrocarbures ≈ 13,6 mA jusqu'à 20mA. . Conditions défaut ≈ 4 mA (pas de réflexion) 3) <u>Mode de compatibilité ODL-20</u> Conditions normales : 18 mA (valeur fixe) Présence hydrocarbures : 20 mA (valeur fixe) Conditions indétectables : 16 mA (valeur fixe) Fonction alarme burnout sélectionnable dans les modes 1) ou 2) : En cas d'alarme hydrocarbures : signal figé à 21 mA. En cas de défaut : Signal figé à 3 mA. (les conditions de défaut inclus à la fois l'erreur de détection et le dysfonctionnement de l'appareil) b) 1 – 5 VDC (résistance 250Ω à ajouter) (en option)	Dimensions	Transmetteur # 181 x 180 x 95 mm Tête de détection : Ø 112 x 264 mm
		Matériaux	Transmetteur : fonte d'aluminium (ADC 12) Tête de détection : aluminium résistant à la corrosion (A1050P)
		Entrées de câble	Transmetteur : 6 positions avec presse-étoupes pour Ø 6 – 12 mm (OD) câble (G1/2x6) Tête de détection : 1 pour ø6.5mm (OD) dédié câble (G1/4)
		Entrée d'air	L'entrée d'air peut servir à éviter la formation de buée à l'intérieur de la tête de détection Entrée air : Rc1/8 (en option) Air sec : air instrument Pression : 0,01 à 0,05 MPa Flow : # 5 L/min
Consommation	<u>Pour 240 V</u> : environ 13VA (normal), 15VA (max)	Installation	Sur tube de diamètre 60 mm
Poids	Transmetteur : # 2,2 kg Tête de détection : # 2 kg	Coloris	Argent métal