

# DOCUMENTATION COMMERCIALE



## 1. GÉNÉRALITÉS

L'aérateur Centrox avec système d'aspiration de mousse, type CX-S est utilisé en bassin tampon ainsi qu'en station de traitement de boues, lisier ou graisse.

Il génère une aération fine bulle ainsi qu'une circulation et un brassage intense de l'eau usée ou des graisses. Le principe de fonctionnement de l'appareil assure une maîtrise totale de l'épaisseur de mousse.

De construction robuste, il nécessite peu de maintenance.

## 2. DESCRIPTIF

L'appareil est composé de :

- un moteur refroidi par air monté verticalement
- une protection moteur contre la pluie
- une platine
- un arbre
- un entonnoir en fibre de verre et résine
- une roue à aube à l'extrémité immergée du tube

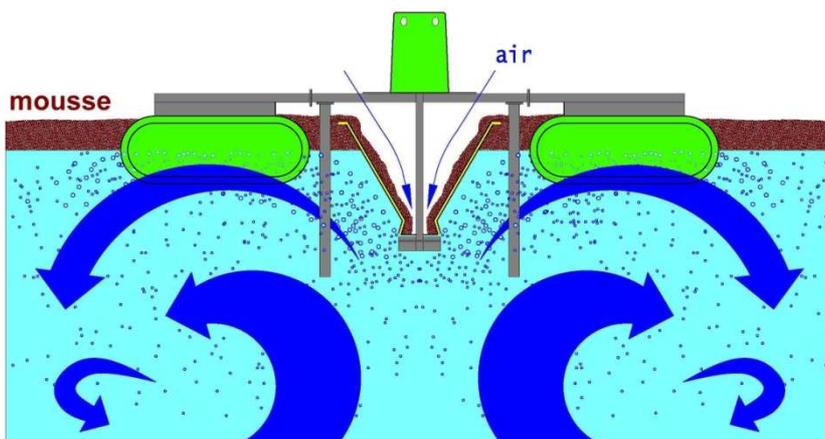
Le moteur, la platine, l'entonnoir et le cadre des flotteurs sont une unité spécifique. Une installation fixe est également possible sur passerelle.

Le moteur peut être équipé d'un carter protection (option).

## 3. PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

La roue à aube en rotation aspire l'eau usée ou la graisse du fond du bassin et l'air et la mousse d'en haut au travers de l'entonnoir. L'air, la mousse et l'eau usée ou la graisse sont agités et centrifugés vers l'extérieur. Le déflecteur permet aussi une dispersion régulière des fines bulles.

L'aération est réalisée par fines bulles avec un fort coefficient de transfert en oxygène avec une surface d'eau calme. Les problèmes d'aérosols, de refroidissement en hiver ou d'odeurs sont neutralisés.



## 4. MATÉRIAUX UTILISÉS

L'aérateur CENTROX est construit de façon simple et très robuste sans palier ni joint dans la partie immergée de l'appareil. L'aérateur n'a presque pas besoin de maintenance et fonctionne sans usure.

Il est construit avec des matériaux non corrosifs. La platine, l'arbre et la roue à aube sont en acier inoxydable. L'entonnoir d'aspiration est en fibre de verre et résine ou en acier inoxydable.

Le moteur utilisé est un moteur triphasé spécial avec arbre creux qui a un bon rendement. Il est équipé de roulements largement dimensionnés.

Le carter du moteur est en fonte grise d'aluminium ou en fonte grise de haute qualité. Il est enduit d'une peinture à deux composants.

L'arbre en acier inoxydable est fixé dans l'arbre creux du moteur. Il peut être facilement monté et démonté. L'arbre est équilibré avec la roue à aube de l'aérateur afin de garantir un fonctionnement sans vibration.

**Chaque aérateur est testé dans notre bassin avant expédition.**

## 5. SUSPENSION FLOTTANTE

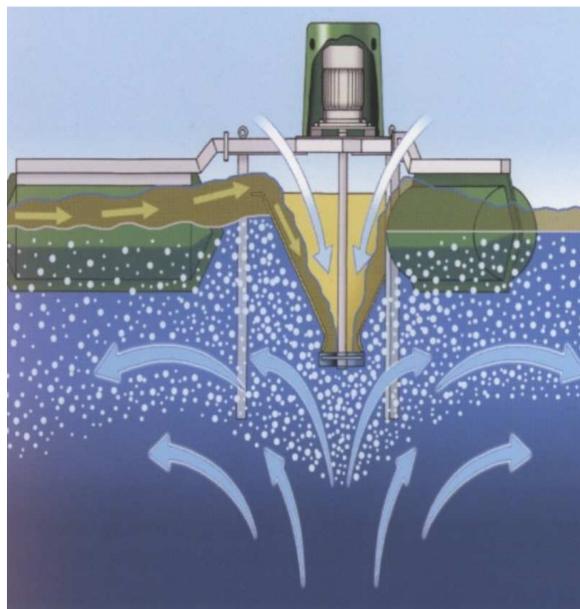
La suspension flottante de l'aérateur Centrox est composée d'un cadre avec flotteurs et pieds supports. Le cadre est en acier profilé soudé et galvanisé à chaud. Les flotteurs sont roto-moulés en PE. Ils résistent aux efforts mécaniques et aux rayons UV. Les flotteurs peuvent être livrés en fibre de verre et résine sur demande (en option).

Les pieds supports et les pièces immergées sont en acier inoxydable.

Les pieds supports assurent un positionnement correct de l'aérateur Centrox sur le sol ou sur le fond du bassin.

En bassin tampon, on utilise un bras de liaison. Les articulations bilatérales permettent une flottation idéale et un déplacement vertical de l'aérateur Centrox lors de variations de la hauteur d'eau.

Les bassins de petites tailles avec variation du niveau d'eau doivent être équipés de guidages latéraux.



**Principe de fonctionnement**

## 6. INSTALLATION

En bassin circulaire ou carré, l'aérateur CENTROX est à implanter au centre.  
Pour des bassins plus grands ou rectangulaires, l'aération doit être répartie régulièrement sous forme de plusieurs appareils (nous consulter).

## 7. DONNÉES TECHNIQUES

À la différence des autres modèles d'aérateurs Centrox, la puissance d'accouplement à l'hélice en eau propre, pour le modèle CX-S, s'élève à environ 75 % de la puissance nominale. C'est pourquoi, l'alimentation en air est plus faible. Pour l'aspiration de mousse, il y a une réserve de puissance suffisante.

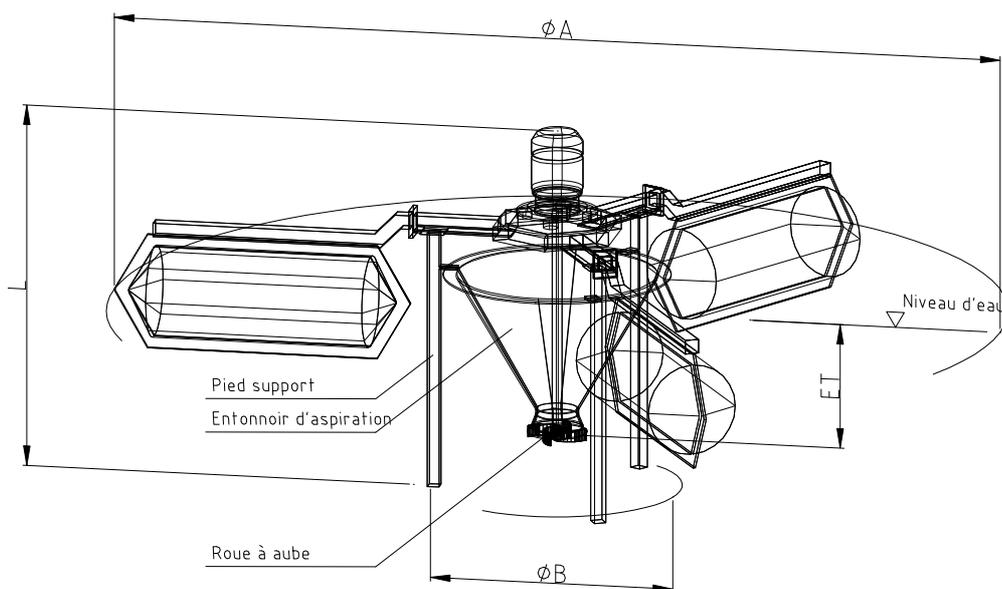
Type	Puissance nominale kW	Courant nominal (A)	Rotation (min <sup>-1</sup> )	L (mm)	Ø A (mm)	Ø B (mm)	Ø cône (mm)	ET (mm)	Poids (kg)	Débit d'air (m <sup>3</sup> /h)
CX-S 2.2	2,2	5,2	1420	1460	3900	1120	780	500	205	95
CX-S 3.0	3,0	7,1	1420	1460	3900	1120	780	500	210	145
CX-S 4.0	4,0	8,6	1420	1480	3900	1120	780	500	220	180
CX-S 5.5	5,5	12,7	950	1750	4400	1300	980	600	360	210
CX-S 7.5	7,5	15,2	965	1900	5000	1600	1280	600	380	285
CX-S 11.0	11,0	22,0	965	1950	5000	1600	1280	600	540	400
CX-S 15.0	15,0	29,0	965	2050	5500	1800	1480	600	610	550

*Puissances de 18,5 à 30,0 kW sur demande*

*Le constructeur se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques du matériel sans préavis*

Alimentation : 230/400 V jusqu'à 3,0 kW  
400/690 V à partir de 4,0 kW

Fréquence : 50 Hz / 60 Hz  
(autres tensions et fréquence de 60 Hz sur demande)



## 8. SCHÉMA DE L'APPAREIL MONTÉ SUR SUSPENSION FLOTTANTE

